Модель: C550E5

Двигатель Cummins





Спецификация электростанции

Значения мощности	Основной	Резервный
Мощность (кВа)	500	550
Мощность (кВт)	400	440
Частота вращения (об/мин)	1500	
Стандартное напряжение (В)	400/230	
Коэффициент мощности	0,8	

Генераторные установки AGG Power соответствуют стандартам ISO 9001 и CE, которые включают в себя следующая директива: * 2006/42 / EC безопасность машин. Низкое напряжение 2006/95 / EC ·EN 60204-1: 2006+A1: 2009, EN ISO 12100: 2010, EN ISO 13849-1: 2008, EN 12601 : 2010

Основной режим (PRP):

Непрерывная выработка электроэнергии (при переменной нагрузке) вместо ее приобретения. Количество часов эксплуатации в год не ограничено. Эта модель может работать с 10-процентной перегрузкой в течение 1 часа через каждые 12 часов.

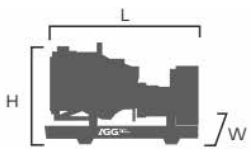
Резервный режим (ESP):

Непрерывная выработка электроэнергии (при переменной нагрузке) в случае неисправности основного источника. В данном режиме работы перегрузка недопустима. Генератор данной модели рассчитан по пиковой непрерывной мощности (в соответствии со стандартом ISO 8528-3).

Паспортные данные и технические характеристики		
Модель ДГУ		C550E5
Марка двигателя		Cummins
Модель двигателя		QSX15GB
Регулятор оборотов		Электронный
Количество фаз		3
Система контроля		Цифровая
Напряжение на стартере		24В
Частота		50Гц
Частота вращения (об/мин)		1500
Расход топлива (Л/Ч)	100% резервной мощности	123,0
	100% основной мощности	103,0
	75% основной мощности	78,7
	50% основной мощности	54,7

Стандартные условия эксплуатации:

температура воздуха на впуске – 25°C (77°F), высота – 100 м (328 футов) над уровнем моря, относительная влажность – 30 %. Расход топлива указан при полной нагрузке. Дизельное топливо с удельной массой 0,85 соответствует стандарту BS2869: 1998, класс A2.





Габаритные размеры и вес		
Значение	**Открытый**	**Кожух**
Длина (L)	3315 мм	4612 мм
Ширина (W)	1470 мм	1847 мм
Высота (H)	2130 мм	2540 мм
Вес, кг	3875 кг	5440 кг
Топливный бак	800 Л	900 Л

Примечание: *эти параметры допускают некоторые отклонения.*

энергоконтинент

Спецификация на двигатель: QSX15GB

Характеристики двигателя	
Количество цилиндров	6
Тип двигателя	Рядный
Кол-во тактов	4
Система впуска	Турбонаддув и возд охл.
Степень сжатия	17,0 : 1
Диаметр цилиндра	137 мм
Ход поршня	169 мм
Рабочий объем	15,0 Л
Обороты холостого хода	-
Сухой вес двигателя	-

Система охлаждения	
Принцип	Принудительная циркуляция
Объем системы	101 Л
Давл. в системе при 1500об/м	-
Давл. в системе при 1800об/м	-
Диапазон термостата	-
Тип термостата	-
Тип помпы	-
Минимальное давление	-
Макс. Темп. Верхнего расширительного бачка:	
Основной режим (PRP)	-
Резервный режим (ESP)	-

Система впуска	
Максимальное ограничение всасываемого воздуха	
-с чистым фильтрующим элементом	-
-с грязным фильтрующим элементом	-
Макс. статическое давление после радиатора	-

Система смазки	
Метод смазки	Принудительный под давлением
Масляный насос	Зубчатый с приводом от колен-вала
Масляный фильтр	Полно-поточный, тип картридж
Объем системы смазки	
Полный	91 Л
Давление масла	-
	Регулируемая скорость:мин -
Макс. Темп. масла	-
Марка масла	Согласно руководству по эксплуатации

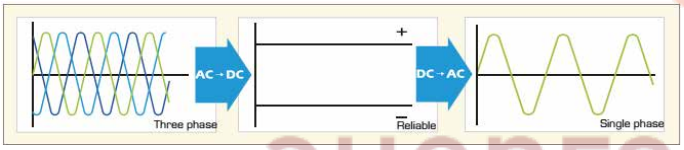
Электрическая система	
Генератор для зарядки аккумулятора	-
Рег. напряжения	Встроенный регулятор типа
Максимально допустимое сопротивление	-
Напряжение АКБ	24В
Минимальная рекомендуемая батарея	-
Помощь при старте (опция)	Подогреватель антифриза

Система выхлопа	
Поток выхлопных газов	605 Л\С-
Поток всасываемого воздуха	1370 Л\С-
Температура выхлопа	515 °C -

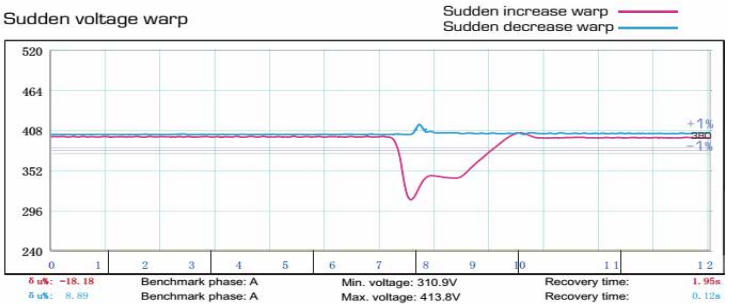
энергоконтинент

Спецификация альтернатора

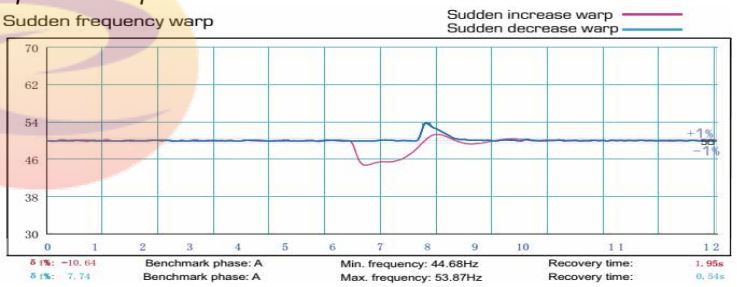
Альтернатор	
Количество фаз	3
Коэф. Мощности (Cos Phi)	0,8
Полюс	4
Намотка (стандартная)	Звезда
Клеммы	12
Класс изоляции	H
Код шага обмотки	2/3
Класс герметичности	IP23
Система возбуждения	Самовозбуждающийся
Подшипник	Одноопорный
Покрытие	Вакуумная пропитка
Регулятор напряжения	A.V.R.
Связь	Гибкий диск



Кривая аварийного напряжения



Кривая аварийной частоты



энергоконтинент

Опции

Двигатель	Альтернатор
• Рубашка охлаждения	• Измерение температуры обмотки
• Предпусковой подогреватель	•Подогреватель Генератора Переменного Тока
• Подогреватель топлива	•PMG
	• Анти-коррозионная обработка
	• Анти-конденсационный нагреватель
	• Обмотки RTD

Генераторная установка	Топливная система
• Набор инструментов	•Сигнал о низком уровне топлива
• Увеличенный бак	•Система авто-подкачки топлива
• Защита от розлива	•Топливные Т-образные клапаны

Кожух	Система смазки
• Арендный кожух	• Подогреватель масла
• Прицеп	• Датчик температуры масла

Система охлаждения	Панель приборов
• Передняя тепловая защита	• Пульт дистанционного управления
	• ATS
	• панель для параллельного режима раоты
	• Реле утечки на землю

Панель управления

Конфигурация

Кнопка аварийной остановки
Автомат защиты СВ
Зарядное устройство АКБ
Интегрированный штепсельная вилка авиации
Подключение к АВР

Цифровой модуль управления

Преимущество

Меньше проводки и компонентов
Интегрированное решение
Меньше программирования
Удобная настройка и расположение кнопок
Модуль может быть сконфигурирован в соответствии с индивидуальными приложениями
Программное обеспечение ПК для упрощенной конфигурации
Широкий спектр коммуникационных возможностей

Особенности / Возможности

3-х фазный контроль генератора
Поддержка двигателей, оснащенных электронным блоком управления
Диагностические сообщения
Автоматический или ручной запуск генераторных установок
Кнопки для простого управления, тест лампы
Графический ЖК-дисплей с подсветкой
Регулировка параметров с помощью клавиатуры или ПК
Измерения сети (50 Гц/60 Гц)

Измерения генератора (5ОГц/6ОГц)
Останов или предупреждение при неисправном состоянии
3-фазная защита генератора
- Над - / под напряжением тока
- Над - / под частотой
- Асимметрия тока / напряжения
- Избыточный ток / перегрузка
3 функция АМФ фазы - над/под частота, - над/под напряжением тока, несимметричное напряжение
Настраиваемые аналоговые входы
Измерение напряжения батареи, частоты вращения двигателя (пикап)
Настраиваемые программируемые двоичные входы и выходы
Функции подогрева и охлаждения
Управление генератором и сетью с обратной связью
и обратный таймер
Интерфейс RS232
Поддержка модемной связи
Счетчик часов
Защита IP65
Журнал событий

Условия эксплуатации

Рабочая температура: -20 ˚C to + 70 ˚C
Температура хранения: -30 ˚C to + 80 ˚C
Рабочая влажность: 95%
Вибрация: 5-25Гц, ±1.6 мм
5-100Гц, a=4g
Тряска: a= 500м/с²

Опции

Интерфейс Ethernet (дистанционный контроль и управление)
GSM модем / беспроводной интернет (удаленный мониторинг и контроль)
Интерфейс двойного порта RS232-RS485
Синхронизация панели управления
Распределительный щит с комплектом розеток и силовой шиной
Амперметр заряда аккумуляторной батареи
Защита от утечки на землю
Защита от замыканий на землю

Сигнализация низкого уровня топлива
Останов при низком уровне топлива
Сигнализация о высоком уровне топлива
Управление системой перекачки топлива
Останов при низком уровне охлаждающей жидкости
Останов при высокой температуре масла
Сигнал тревоги при перегрузке на автомате защиты
Управление нагревателем охлаждающей жидкости двигателя
Подогреватель пульта управления
Переключатель регулировки скорости
Отображение температуры масла на дисплее
Дополнительные 8 входов и выходов

энергоконтинент

Вся информация в документе является верной на момент печати но может быть впоследствии изменено компанией