



## Fogo FDG 730 S

Fogo FDF 730 S - трехфазный генератор с номинальной мощностью 558 кВт в кожухном исполнении. Применяется для электроснабжения потребителей с напряжением 400/230 В. Может эксплуатироваться в специально изготовленном блок-контейнере или в помещении, оборудованном внутренними инженерными системами.

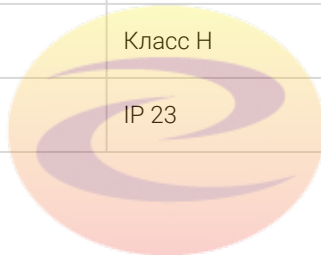
Основное	
Страна марки	Польша
Панель управления на базе контроллера	ComAp
Основная мощность (Prime power), кВА/кВт (PRP)	697 / 558
Резервная мощность (Stand-by power), кВА/кВт (LTP)	767 / 614
Номинальная сила тока, А	1006
Род тока	переменный, 3-фазный
Выходное напряжение, В	400/230
Частота выходного напряжения альтернатора	50
Расход при нагрузке топлива 100%	141,2
Расход при нагрузке топлива 75%	111,3
Расход при нагрузке топлива 50 %	76,1
Длина, мм	4850
Ширина, мм	1961
Высота, мм	2521
Сухой вес, кг	5970
Емкость стандартного топливного бака, литр	990
Уровень звукового давления на 7 м, dB (A)	73,6 ± 1,9

## Двигатель

Страна-производитель двигателя	Швеция
Бренд двигателя	Scania
Модель двигателя	DC16 078A 02-43
Тип двигателя	Дизельный, четырехтактный
Основная мощность двигателя кВт	596
Резервная мощность двигателя кВт	655
Рабочий объем двигателя	16,4
Вид наддува воздуха	Турбонаддув с интеркулером типа воздух-воздух
Система впрыска топлива	Прямой впрыск, насос-форсунки Scania XPI (Common-Rail)
Частота вращения двигателя	1500
Охлаждение	Жидкостное
Количество, расположение цилиндров	8, V - Образное
Регулятор частоты вращения двигателя	электронный - Scania EMS, с поддержкой CAN-шины
Электрическая система, В	24
Общий объем масла	48
Общий объем антифриза	68
Тип аккумуляторной батареи	Свинцово-кислотная

## Генератор

Производитель альтернатора	Leroy Somer
Страна-производитель альтернатора	(Франция/Чехия)
Модель альтернатора	TAL049B
Тип альтернатора	Синхронный 4-полюсный
Система возбуждения	AREP+
Автоматический регулятор напряжения AVR	Электронный
Ток короткого замыкания	> 270 % в течении 10 с
Точность регулирования напряжения, %	0,25
Изоляция	Класс H
Уровень технической защиты	IP 23



# энергоконтинент

## Интервалы технического обслуживания

Замена масляного фильтра	каждые 12 месяцев или 500 м/ч
Замена масла	каждые 12 месяцев или 500 м/ч
Замена воздушного фильтра	каждые 60 месяцев или 2000 м/ч
Замена топливного фильтра грубой очистки	каждые 60 месяцев или 1000 м/ч
Замена топливного фильтра тонкой очистки	каждые 60 месяцев или 1000 м/ч
Замена приводного ремня	6000 м/ч
Регулировка клапанных зазоров	первый раз на 500 м/ч, последующие каждые 2000 м/ч
Замена прокладки клапанной крышки	первый раз на 500 м/ч, последующие каждые 2000 м/ч
Замена охлаждающей жидкости	каждые 60 месяцев или 6000 м/ч

1-Основная мощность (Prime power) - в соответствии с ISO 8528-1. Макс. средний фактор нагрузки - 70% от указанной основной мощности за каждый 24-часовой интервал. 1 час в течение каждого 12 часового интервала допускается нагрузка до 110% основной мощности. 2 - Резервная мощность (Stand-by power) - в соответствии с ISO 8528-1. Макс. средний фактор нагрузки - 70% от указанной резервной мощности за каждый 24-часовой интервал. Годовая наработка не должна превышать 200 моточасов. Перегрузка не допускается.

ЭНЕРГОКОНТИНЕНТ