



ENERGO

ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНЫЕ УСТАНОВКИ

Energo 500 AG-C-S

Двигатель: Cummins

Исполнение: В ШУМОИЗОЛИРУЮЩЕМ

ВСЕПОГОДНОМ КАПОТЕ



ЖИДКОСТНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ



ТРЕХФАЗНЫЙ



ЧАСТОТА 50 Гц



ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО

Основные характеристики электроагрегата



Модель	
Номинальная мощность, кВА	500
Номинальная мощность, кВт	400
Резервная мощность, кВА	513
Резервная мощность, кВт	410
Номинальный коэффициент мощности, cos φ	0,8
Частота вращения вала двигателя, с ⁻¹ (об/мин)	1500
Частота, Гц	50
Напряжение, В	230/400

Управление электроагрегатом

Панель управления электроагрегатом ComAp IntelliLite 4 AMF 8	стандартно
Внешний шкаф автоматического ввода резерва	опция
Панель управления ДГУ с автоматическим вводом резерва	опция
Внешний шкаф управления ДГУ с автоматическим вводом резерва	опция

Основная мощность (ISO 8528-1, PRP): основная мощность - максимальная мощность, доступная при непрерывной работе на переменной нагрузке, может действовать при неограниченном количестве часов ежегодно, в периоды между установленными интервалами обслуживания. Допустимая средняя выходная мощность в 24 часовой период времени не должна превышать 80 % основной мощности. 10% перегрузка доступна только для целей управления.

Резервная мощность (ISO 8528-1, Fuel Stop Power, Stand By): мощность, доступная для использования при переменных нагрузках за ограниченное время в течении года (500 часов, из которых непрерывной работы не более 300 часов). Перегрузка не допускается. Применяется в случае отказа основных сетей в областях с надежными электрическими сетями.

Примечание:

Параметры приведены для стендовых условий – атм. давление 1000 мбар при 25°C, относительная влажность 30%. Дизельное топливо с удельной массой 0,85 соответствует стандарту BS2869: 1998, класс A2.

Генераторные установки соответствуют стандартам ISO 9001 и требованиям ЕС, включая следующие директивы:

- 2006/42/CE Безопасность машин.
- 2006/95/EC Низковольтное оборудование.
- EN 60204-1: 2006+A1: 2009, EN ISO 12100: 2010, EN ISO 13849-1: 2008, EN 12601 : 2010





ENERGO

ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНЫЕ УСТАНОВКИ

Характеристики двигателя

Energo 500 AG-C-S

Двигатель: Cummins
Исполнение: В ШУМОИЗОЛИРУЮЩЕМ
ВСЕПОГОДНОМ КАПОТЕ

Производитель	CUMMINS
Модель	QSZ13G3
Мощность двигателя основная/резервная, кВт	450/410
Тип двигателя	4-тактный дизельный
Тип впрыска топлива	прямой
Система воздухопитания	С турбонаддувом и охлаждением нагнетаемого воздуха
Число цилиндров и их расположение	6L
Диаметр цилиндра x ход поршня, мм	130 x 163
Рабочий объем двигателя, л	13
Система охлаждения	жидкостная
Степень сжатия	17 : 1
Расход топлива резервном режиме, л/ч	105,5
Расход топлива, л/ч:	
– при нагрузке 100%	101
– при нагрузке 75%	74,2
– при нагрузке 50%	48,9
Расход масла на угар, %	0,5-1
Ёмкость системы смазки, л	43
Ёмкость системы охлаждения, л	85
Тип регулятора оборотов	электронный управляющий блок
Тип воздушного фильтра	сухой

Характеристики генератора

Производитель	AGG
Модель	---
Число полюсов	4
Стандартное соединение обмоток	звезда
Класс изоляции	H
Класс защиты	IP23
Тип регулятора напряжения	электронный



ENERGO

ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНЫЕ УСТАНОВКИ

Информация для монтажа

Energo 500 AG-C-S

Двигатель: Cummins
Исполнение: В ШУМОИЗОЛИРУЮЩЕМ
ВСЕПОГОДНОМ КАПОТЕ

Система газovýchлопа

Максимальная температура выхлопа, °C	530
Поток выхлопных газов, м³/мин.	28,86
Максимально допустимое обратное давление, кПа	13

Требуемый объем воздуха

Расход воздуха на сгорание, м³/мин.	29,7
Расход воздуха на охлаждение, м³/с	-

Система запуска двигателя

Мощность стартера, кВт	-
Мощность стартера, л.с.	-
Ёмкость АКБ, А·ч	-
Напряжение бортовой сети, В	24

Система топливопитания

Топливо	дизельное
Ёмкость встроенного стандартного топливного бака, л	1100

энергоконтинент



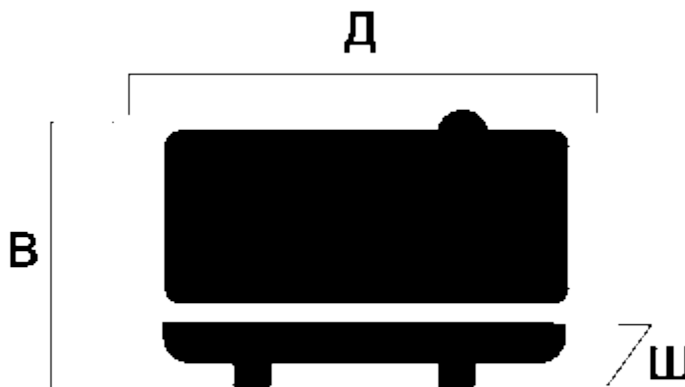
ENERGO

ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРНЫЕ УСТАНОВКИ

Массогабаритные характеристики

Energo 500 AG-C-S

Двигатель: Cummins
Исполнение: В ШУМОИЗОЛИРУЮЩЕМ
ВСЕПОГОДНОМ КАПОТЕ



Стандартное исполнение	
Длина, мм	4376
Ширина, мм	1554
Высота, мм	2507
Масса*, кг	4007
Ёмкость встроенного стандартного топливного бака, л	1050
Уровень шума, дБ	74

Комплектация

Стандартная поставка оборудования
Контроллер ComAp IntelliLite 4 AMF 8
3-х полюсный автоматический выключатель
Подогреватель охлаждающей жидкости
Зарядное устройство АКБ
Глушитель



ENERGO

ComAp IntelliLite 4 AMF 8

Контроллер



ComAp IntelliLite 4 AMF 8 - контроллер нового поколения

Применение в режиме ожидания и основного питания в одном устройстве

6 двоичных выходов, 6 + 1 двоичных входов, 3 аналоговых входа (U / I / R)

+ Задание выхода 5V для аналоговых входов

2 силовых двоичных выходов

1 слот для модулей расширения (Modbus, Интернет, SMS, входы / выходы)

Модули расширения CAN

Поддержка ECU (Tier 4 Final, Stage V)

RTC с резервным аккумулятором (полный календарь)

Питание через USB для настройки контроллера

Режим нулевой мощности

Истинное измерение RMS

Встроенный ПЛК, дополненный инструментом мониторинга ПЛК в IntelliConfig

Полная поддержка удаленной связи (AirGate 2.0, WebSupervisor)

Доступ в Интернет через Ethernet / 4G, Modbus TCP / RTU, SNMP v1 / v2c

Активные SMS и электронные письма

Подробный журнал до 150 записей

Удаленный дисплей

Пользовательские уставки и защиты

5 языков в функциональности контроллера и переводчика

Управление доступом пользователей

Альтернативная конфигурация

Многоцелевые планировщики

3 таймера обслуживания

Возможность отображения регистров Modbus

Управление топливным насосом

Селектор источника наработки