

**COMBIFLASH RG 201HO**

**Сварочный агрегат GENMAC (сварка+электростанция)**

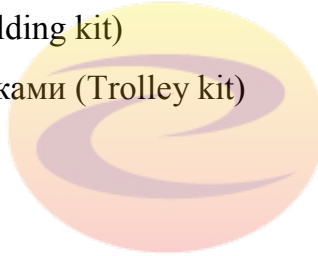
Основные характеристики :	
3-х фазный выход	-
1 фазный выход	6,4 kW 1 phase / Cosφ 0.9
Емкость бака л	19
Автономия при 75% нагрузки	9
Альтернатор	
Производитель альтернатора	Sincro
Модель	EW 200 AC
Тип	синхронный
Класс защиты	IP23
Сварочные характеристики	
Напряжение холостого хода в сварочной цепи	73 V
Сварочный ток	60 ÷ 135 A
Электрод	4 mm
Продолжительность нагрузки 35%	200A
Продолжительность нагрузки 60%	180A
Двигатель	
Тип	Двухцилиндровый – 4-х тактный – Воздушного охлаждения - 3000 об/мин
Марка	Honda GX390
Объем двигателя куб.см.	389
Тип топлива	бензин
Запуск	Пускатель / Ручной
Габариты мм	810x550x680
Вес кг	95

**COMBIFLASH RG 201HO****Состав панели управления**

1x sc hukо 16A 230V, 1x CEE 32A 230V, устройство защитного отключения (УЗО), устройство отключения при перегрузке, устройство отключения двигателя при снижении уровня смазочного масла, вольтметр, счетчик моточасов, Переключатель Старт/Стоп

По специальному заказу дополнительно для универсального сварочного агрегата RG201HEO поставляется:

- Дифференциальная защита (Earth fault breaker);
- Комплект сварки (Welding kit)
- Комплект колес с ручками (Trolley kit)



# энергоконтинент