

МОДЕЛЬ: 150P



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	150P
Марка двигателя	Perkins
Модель двигателя	1106A-70TG1
Количество оборотов, об/мин	1500
Стандартное напряжение, В	400/230
Частота, Гц	50
Топливо	Дизель
Фазы	3
Коэффициент мощности (Cos φ)	0,8

ГАБАРИТЫ И ВЕС

ГАБАРИТЫ	ОТКРЫТАЯ	КОЖУХ
Длина, мм	2640	3400
Ширина, мм	800	1140
Высота, мм	1520	1795
Вес, кг	1408	2020
Топливный бак, л	310	220

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ

РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ

Мощность (кВА)	135	150
Мощность (кВт)	108	120

Генераторы CTG соответствуют стандартам ISO 9001 и стандартам ЕС, которые включают в себя

- 2006/42/ЕС безопасность машин и оборудования
- 2006/95/ЕС Низковольтное оборудование
- EN 60204-1: 2006+A1: 2009, EN ISO 12100: 2010, EN ISO 13849-1: 2008, EN 12601:2010

PSP (Основная мощность)

Согласно стандарту ISO8528-1, основная мощность является максимальной мощностью в последовательности меняющихся мощностей, которые могут обеспечиваться в течение неограниченного времени ежегодно с перерывами на техническое обслуживание в соответствии с инструкциями изготовителя в заданных условиях эксплуатации. Средняя допустимая выходная мощность, вырабатываемая в течение 24 часов, не должна превышать 80% основной мощности

(ESP) Резервная мощность

Согласно стандарту ISO8528-1, ограниченная по времени мощность - максимальная мощность, которую установка способна отдавать в течение времени до 500 часов ежегодно, с установленными перерывами на ТО в заданных условиях эксплуатации, а также на ТО в соответствии с инструкциями изготовителя двигателей внутреннего сгорания

ДВИГАТЕЛЬ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	1106A-70TG1
Марка	Perkins
Топливо	Дизель
Количество тактов	4
Система впрыска	Прямой впрыск
Количество и расположение цилиндров	4L
Диаметр и ход поршня, мм	103*135
Объем, л	7,01
Расход масла при полной нагрузке	0,5%-1% от расхода топлива
Степень сжатия	18,2:1
Расход масла, л	16,1
Система охлаждения	Жидкостная
Объем системы охлаждения, л	21,0

Расход топлива при 100% нагрузке ESP, л/ч	33,8
Расход топлива при 100% нагрузке PRP, л/ч	30,3
Расход топлива при 75% нагрузке PRP, л/ч	22,7
Расход топлива при 50% нагрузке PRP, л/ч	15,9

АЛЬТЕРНАТОР

Марка	СТГ
Модель	KI 274E
Фазы	3
Коэффициент мощности (Cosφ)	0,8
Количество полюсов	4
Тип соединения	звезда
Класс изоляции	H
Класс защиты	IP 23

Система возбуждения	Самовозбуждение
Тип	Щеточный
Регулятор напряжения	A.V.R
Покрывание	Вакуумная пропитка

ОПЦИИ

Двигатель

Предпусковой подогреватель охлаждающей жидкости
Предпусковой подогреватель масла

Альтернатор

Прибор измерения температуры обмотки
Подогреватель альтернатора
PMG
Противоконденсатный нагреватель
Автомат защиты с мотор-приводом

Генераторная установка

Увеличенный топливный бак

Топливная система

Индикатор низкого уровня топлива
Автоматическая система подачи топлива
Топливный Т-клапан

Смазочная система

Датчик температуры масла

Панель управления

Панель удаленного доступа
Коммутатор нагрузки (ABP)
Параллельная работа
Удаленный мониторинг