



1. Технические характеристики дизельного электроагрегата

№	Модель	33WS50
1	Марка двигателя	Kirloskar Engines
2	Страна производитель	Индия
3	Марка альтернатора	Stamford
4	Страна производитель	США
5	Максимальная мощность, кВА	33
6	Максимальная мощность, кВт	26,4
7	Номинальная мощность, кВА	30
8	Номинальная мощность, кВт	24
9	Модель двигателя	3R1040NA
10	Кол-во цилиндров / Конфигурация	3 – в ряд
11	Объем двигателя, л	3,12
12	Диаметр цилиндра / Ход поршня, мм	105 / 120
13	Степень сжатия	18 : 1
14	Наддув	-
15	Регулятор оборотов двигателя	Механический
16	Тип охлаждения	Жидкостное
17	Объем охлаждающей жидкости, л	12
18	Объем системы смазывания, л	7,5
19	Электрическая система	12
20	Скорость / Частота	1500 rpm / 50Hz
21	Максимальная мощность двигателя, kWm	46,2
22	Расход топлива, л/час	100%
		75%
		50%
23	Объем бака открытая, л	65
24	Модель альтернатора	S1L2J1
25	Количество фаз	3
26	Коэффициент мощности	0,8
27	Количество опор	одна
28	Стабильность напряжения	±1%
29	Класс изоляции	H
30	Степень защиты	IP 23
31	Система возбуждения	ABP, бесщеточный
32	Частота, Hz	50
33	Выходное напряжение, VAC	230 / 400
34	Габариты открытой ДГУ, мм	1500 x 1090 x 1340
35	Вес открытой ДГУ, кг	790
36	Модель контроллера	DSE6120 MKII
37	Период замены смазочного масла (ч)	500

