

МОДЕЛЬ: 1000P



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	1000P
Марка двигателя	Perkins
Модель двигателя	4008-TAG1A
Количество оборотов, об/мин	1500
Стандартное напряжение, В	400/230
Частота, Гц	50
Топливо	Дизель
Фазы	3
Коэффициент мощности (Cos φ)	0,8

ГАБАРИТЫ И ВЕС

ГАБАРИТЫ	ОТКРЫТАЯ	КОЖУХ
Длина, мм	4675	6058
Ширина, мм	2050	2438
Высота, мм	2210	2591
Вес, кг	по запросу	по запросу
Топливный бак, л	по запросу	по запросу

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ

РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ

Мощность (кВА)	900	1000
Мощность (кВт)	720	800

Генераторы CTG соответствуют стандартам ISO 9001 и стандартам ЕС, которые включают в себя

- 2006/42/ЕС безопасность машин и оборудования
- 2006/95/ЕС Низковольтное оборудование
- EN 60204-1: 2006+A1: 2009, EN ISO 12100: 2010, EN ISO 13849-1: 2008, EN 12601:2010

PSP (Основная мощность)

Согласно стандарту ISO8528-1, основная мощность является максимальной мощностью в последовательности меняющихся мощностей, которые могут обеспечиваться в течение неограниченного времени ежегодно с перерывами на техническое обслуживание в соответствии с инструкциями изготовителя в заданных условиях эксплуатации. Средняя допустимая выходная мощность, вырабатываемая в течение 24 часов, не должна превышать 80% основной мощности

(ESP) Резервная мощность

Согласно стандарту ISO8528-1, ограниченная по времени мощность - максимальная мощность, которую установка способна отдавать в течение времени до 500 часов ежегодно, с установленными перерывами на ТО в заданных условиях эксплуатации, а также на ТО в соответствии с инструкциями изготовителя двигателей внутреннего сгорания

ДВИГАТЕЛЬ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	4008-TAG1A
Марка	Perkins
Топливо	Дизель
Количество тактов	4
Тип	Турбонаддув
Количество и расположение цилиндров	8, рядное
Диаметр и ход поршня, мм	160*190
Объем, л	30,6
Расход масла при полной нагрузке	по запросу
Степень сжатия	13.6:1
Расход масла, л	по запросу
Система охлаждения	Жидкостная
Объем системы охлаждения, л	143-149

Расход топлива при 100% нагрузке ESP, л/ч	218,0
Расход топлива при 100% нагрузке PRP, л/ч	195,0
Расход топлива при 75% нагрузке PRP, л/ч	143,0
Расход топлива при 50% нагрузке PRP, л/ч	98,0

АЛЬТЕРНАТОР

Марка	СТГ
Модель	KI 634E
Фазы	3
Коэффициент мощности (Cosφ)	0,8
Количество полюсов	4
Тип соединения	звезда
Класс изоляции	H
Класс защиты	IP 23

Система возбуждения	Самовозбуждение
Тип	Щеточный
Регулятор напряжения	A.V.R
Покрывание	Вакуумная пропитка

ОПЦИИ

Двигатель

Предпусковой подогреватель охлаждающей жидкости
Предпусковой подогреватель масла

Альтернатор

Прибор измерения температуры обмотки
Подогреватель альтернатора
PMG
Противоконденсатный нагреватель
Автомат защиты с мотор-приводом

Генераторная установка

Увеличенный топливный бак

Топливная система

Индикатор низкого уровня топлива
Автоматическая система подачи топлива
Топливный Т-клапан

Смазочная система

Датчик температуры масла

Панель управления

Панель удаленного доступа
Коммутатор нагрузки (ABP)
Параллельная работа
Удаленный мониторинг