



Fogo FDG 300 D

FOGO FDF 300 D Дизель-генераторная установка FOGO (Польша) в кожухном исполнении, с двигателем жидкостного охлаждения 1500 об/мин Doosan (Южная Корея) и генератором Leroy Somer.

Основное	
Страна марки	Польша
Панель управления на базе контроллера	ComAp
Основная мощность (Prime power), кВА/кВт (PRP)	298 / 258
Резервная мощность (Stand-by power), кВА/кВт (LTP)	327 / 262
Номинальная сила тока, А	430
Род тока	переменный, 3-фазный
Выходное напряжение, В	400/230
Расход при нагрузке топлива 100%	63,1
Расход при нагрузке топлива 75%	47,3
Расход при нагрузке топлива 50 %	31,3
Длина, мм	4130
Ширина, мм	1516
Высота, мм	2496
Сухой вес, кг	3560
Емкость стандартного топливного бака, литр	550
Уровень звукового давления на 7 м, dB (A)	67± 2

Двигатель

Страна-производитель двигателя	Южная Корея
Бренд двигателя	Doosan
Модель двигателя	P126TI-II
Тип двигателя	Дизельный, четырехтактный
Основная мощность двигателя кВт	238
Резервная мощность двигателя кВт	287
Рабочий объем двигателя	11,1
Вид наддува воздуха	Турбонаддув с интеркулером типа "воздух-воздух"
Система впрыска топлива	Прямой впрыск, ТНВД с электронным регулятором
Частота вращения двигателя	1500
Охлаждение	Жидкостное
Количество, расположение цилиндров	6, рядное
Регулятор частоты вращения двигателя	Электронный, без поддержки CAN-шины
Электрическая система, В	24
Общий объем масла	23
Общий объем антифриза	51
Тип аккумуляторной батареи	Свинцово-кислотная

Генератор	
Производитель альтернатора	Leroy Somer
Страна-производитель альтернатора	(Франция/Чехия)
Модель альтернатора	TAL046F
Тип альтернатора	Синхронный 4-полюсный
Система возбуждения	AREP+
Ток короткого замыкания	≥ 270 % в течении 5 с
Точность регулирования напряжения, %	0,25
Изоляция	Класс H



энергоконтинент

Интервалы технического обслуживания

Замена масляного фильтра	первый раз на 50 м/ч, последующие каждые 200 м/ч
Замена масла	первый раз на 50 м/ч, последующие каждые 200 м/ч
Замена воздушного фильтра	каждые 12 месяцев или 200 м/ч
Замена топливного фильтра грубой очистки	каждые 12 месяцев или 600 м/ч
Замена топливного фильтра тонкой очистки	каждые 12 месяцев или 200 м/ч каждые 12 месяцев или 200 м/ч

1 - Основная мощность (Prime power) - в соответствии с ISO 8528-1. Макс. средний фактор нагрузки - 70% от указанной основной мощности за каждый 24-х часовой интервал. 1 час в течение каждого 12 часового интервала допускается нагрузка до 110% основной мощности. 2 - Резервная мощность (Stand-by power) - в соответствии с ISO 8528-1. Макс. средний фактор нагрузки - 70% от указанной резервной мощности за каждый 24-х часовой интервал. Годовая наработка не должна превышать 200 моточасов. Перегрузка не допускается.

энергоконтинент